

Dotyczy: postępowania pn.: „Dostawa i montaż agregatu kogeneracyjnego w zabudowie kontenerowej do Drzewicy”

Pytanie 1.

Dotyczy punktów nr 1, 10, 15 Wymagań dla agregatu- Prosimy o jednoznaczne potwierdzenie czy oferowany agregat winien być w obudowie wyciszonej do ogrzewanego pomieszczenia czy w obudowie kontenerowej do pracy poza pomieszczeniem?

Odpowiedź:

Agregat kogeneracyjny w zabudowie kontenerowej będzie stał na działce (wolna przestrzeń).

Pytanie 2.

Dotyczy punktu nr 2 Wymagań dla agregatu- „moc cieplna agregatu kogeneracyjnego przy znamionowych parametrach mocy elektrycznej i parametrach grzewczych 90/70 lub 85/65 stopni Celsjusza. Prosimy o potwierdzenie, że Oferent może zaproponować agregat o parametrach grzewczych 85/65 stopni Celsjusza a tym samym zmieniony zostanie punkt 11 zapytania dotyczący Parametrów gwarantowanych z 90/70 na 85/65 stopni Celsjusza.

Odpowiedź:

Tak, oferent może zaproponować agregat o parametrach grzewczych 85/65. Zamawiający zmieni wówczas zapisy w parametrach gwarantowanych.

Pytanie 3.

Dotyczy punktu nr 7 Wymagań dla agregatu – „silnik napędowy musi posiadać pomiar temperatury indywidualnie dla każdego cylindra” – jest to zapis ograniczający uczciwą konkurencję i wskazujący na jednego producenta silnika, bardzo prosimy o zmianę wymagań na „silnik napędowy musi posiadać pomiar temperatury spalin przed i za turbosprężarką)

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z podanych wymagań, pod warunkiem zapewnienia przez Dostawcę silnika innego rozwiązania zapewniającego szybką lokalizację ewentualnych nieprawidłowości oraz prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu

Pytanie 4.

Dotyczy punktu nr 12 Wymagań dla agregatu – „agregat kogeneracyjny winien być wyposażony w diverter do przekierowania strumienia gorących spalin do tłumika z ominięciem (by-pass) wymiennika spalinowego agregatu”. Czy Zamawiający dopuszcza rozwiązanie z wykorzystaniem większej chłodnicy obiegu HT tj. bez układu by-pass spalin wymiennika. Rozwiązanie z diverterem działa jedynie w przypadku ograniczenia odbioru mocy i jest kosztotwórcze aniżeli większa chłodnica HT

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza rozwiązanie z wykorzystaniem większej chłodnicy obiegu HT bez układu by-pass spalin wymiennika.

Pytanie 5.

Dotyczy punktu nr 12 Wymagań dla agregatu – „Agregat kogeneracyjny musi posiadać system smarowania wyposażony dodatkowo w boczny filtr odśrodkowy” – jest to zapis ograniczający uczciwą konkurencję i wskazujący na jednego producenta silnika, bardzo prosimy o zmianę wymagań na „Agregat kogeneracyjny musi posiadać system smarowania wyposażony w dwa filtry oleju”

Odpowiedź:

Zamawiający zmieni zapis na: „Agregat kogeneracyjny musi posiadać system smarowania wyposażony w dwa filtry oleju”

Pytanie 6.

W odniesieniu do wymogów Zapytania ofertowego Zamawiający wymaga „Chłodnica pozioma mieszanki doładownej,,



Jeśli agregat jest w stanie spełnić wszelkie stawiane przez Zamawiającego wymogi nie posiadając układu turbodoładowania a co za tym idzie nie posiada chłodnicy mieszanki doładowanej powyższy wymóg jest niezasadny

Odpowiedź:

Zamawiający usunie powyższy zapis

Pytanie 7.

Czy Wykonawca ma dostarczyć w ramach dostawy urządzenia liczniki zużycia mediów (gazomierz z korekcją od ciśnienia i temp, ciepłomierz) które zostaną na stałe zbudowane na instalacji i które posłużą do Pomiarów Gwarantowanych?

Odpowiedź:

Tak, Wykonawca ma dostarczyć odpowiednie urządzenia, które następnie zostaną na stałe zabudowane w instalacji.

Pytanie 8.

W Zał. 1 Zamawiający wymaga:

„Wykonawca w ramach Przedmiotu zamówienia zapewni części zamienne i materiały eksploatacyjne do agregatu kogeneracyjnego na okres 36 miesięcy licząc od daty uruchomienia i przeszkolenia pracowników Zamawiającego oraz będzie wykonywać przez serwis posiadający autoryzację producenta silnika gazowego serwisowe przeglądy okresowe agregatu kogeneracyjnego również przez ww. okres 36 miesięcy.”

Proszę o potwierdzenie, iż w ramach oferty należy uwzględnić koszty serwisowania zgodnie z wymogiem powyżej wraz z kosztami dostawy oraz wymiany i utylizacji oleju.

Proszę o doprecyzowanie czy cena za serwis w okresie gwarancji powinna w ofercie być wydzielona od ceny dostawy i montażu agregatu.

Odpowiedź:

W ofercie prosimy o przedstawienie osobno ceny silnika oraz ceny za serwis w okresie 36 miesięcy

Pytanie 9.

We wzorze umowy serwisowej Zamawiający wymaga:

„wymagany czas dojazdu serwisu do miejsca instalacji gazowych agregatów kogeneracyjnych wyniesie nie więcej niż 16 (szesnaście) godzin od momentu powiadomienia telefonicznego lub e-mailem, przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, „

Oraz

„Wykonanie czynności serwisowych powinno rozpocząć się w ciągu 16 godzin licząc od daty i godziny zgłoszenia. „

Prosimy o ujednoczenie zapisu. Ponadto Dojazd do lokalizacji w ciągu 16 godzin o każdej porze roku jest technicznie niemożliwy do spełnienia. Pozostawienie tego zapisu w połączeniu z wysokimi karami powoduje zbyt wysokie ryzyko dla wykonawcy i niejako odstrasza od wzięcia udziału w postępowaniu. Proponujemy następujący zapis

„wymagany czas dojazdu serwisu do miejsca instalacji gazowych agregatów kogeneracyjnych wyniesie nie więcej niż 24 (dwadzieścia cztery) godziny w dni robocze oraz nie więcej niż 48 (czterdzieści osiem) godzin od momentu powiadomienia telefonicznego lub e-mailem, przez upoważnionego pracownika Zamawiającego, „

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę wymaganego czasu dojazdu serwisu z 16 godzin na 24 godziny w dni robocze oraz nie więcej niż 48 godzin w dni wolne i świąteczne.

Pytanie 10.

We wzorze umowy serwisowej Zamawiający wymaga

„w przypadku braku wymaganej dyspozycyjności do pracy silnika kogeneracyjnego wskazanej w § 16 ust. 4 Umowy, za którą Wykonawca ponosi odpowiedzialność zgodnie z niniejszą Umową - Zamawiający naliczy karę umowną w 300 PLN za każdą rozpoczętą godzinę braku gotowości silnika.

za każdą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej, o ile istnienie tego opóźnienia będzie powodować konieczność wstrzymania pracy gazowego układu kogeneracyjnego - Zamawiający może naliczyć karę umowną w wysokości 300 PLN za każdą rozpoczętą godzinę wstrzymania pracy silnika;

za każdą rozpoczętą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej, o ile istnienie tego opóźnienia nie będzie powodować konieczność wstrzymania pracy Przedmiotu Umowy - Zamawiający może naliczyć karę umowną w wysokości 200 PLN; „



prosimy o zmianę na zapis jak poniżej. Pozostawienie tego zapisu powoduje zbyt wysokie ryzyko dla wykonawcy i niejako odstrasza od wzięcia udziału w postępowaniu:

„w przypadku braku wymaganej dyspozycyjności do pracy silnika kogeneracyjnego wskazanej w § 16 ust. 4 Umowy, za którą Wykonawca ponosi odpowiedzialność zgodnie z niniejszą Umową - Zamawiający naliczy karę umowną w 100 PLN za każdą rozpoczętą godzinę braku gotowości silnika.

za każdą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej, o ile istnienie tego opóźnienia będzie powodować konieczność wstrzymania pracy gazowego układu kogeneracyjnego - Zamawiający może naliczyć karę umowną w wysokości 150 PLN za każdą rozpoczętą godzinę wstrzymania pracy silnika;

za każdą rozpoczętą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej, o ile istnienie tego opóźnienia nie będzie powodować konieczność wstrzymania pracy Przedmiotu Umowy - Zamawiający może naliczyć karę umowną w wysokości 100 PLN; „

Odpowiedź:

Zamawiający nie wyraża zgody na obniżenie kary 300 zł/godzinę za brak wymaganej dyspozycyjności silnika.

Zamawiający wyraża zgodę na obniżenie kar za opóźnienia w czasie reakcji grupy serwisowej, na zaproponowane powyżej, czyli: 150 zł za każdą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej o ile istnienie tego opóźnienia będzie powodować konieczność wstrzymania pracy gazowego układu kogeneracyjnego; 100 zł za każdą godzinę opóźnienia w wymaganym Umową czasie reakcji grupy serwisowej o ile istnienie tego opóźnienia nie będzie powodować konieczność wstrzymania pracy agregatu.

Pytanie 11.

Zamawiający w zał. 1 wymaga

„Agregat kogeneracyjny winien być wyposażony w port wejściowy RS-485, obsługujący protokół SunSpec Modbus, umożliwiający przyjęcie od OSD (PGE Dystrybucja S.A.) polecenia zaprzestania generacji mocy czynnej do sieci elektroenergetycznej.”

Wedle naszej wiedzy jest to protokół stosowany dla układów fotowoltaicznych i nie ma możliwości zastosowania tego protokołu dla agregatu kogeneracyjnego.

Prosimy o usunięcie tego wymogu lub jego modyfikację.

Odpowiedź:

Agregat kogeneracyjny wraz z układem sterowania i telemechaniki powinien spełniać warunki dla jednostek wytwórczych wydane przez operatora OSD zgodnie z zapisem w warunkach przyłączeniowych dla tego obiektu.

Pytanie 12.

Zamawiający w zał. 1 wymaga

„Silnik napędowy: czterosurowy do pracy ciągłej, chłodzony cieczą, obroty nominalne 1500 obr/min:

- elektroniczna regulacja składu mieszanki gazowo-powietrznej bez sondy lambda (mieszanka uboga 1,5) ...

Wnioskujemy o usunięcie powyższego zapisu pod warunkiem zapewnienia przez wykonawcę dostawy silnika z układem regulacji mieszanki gazowo-powietrznej zapewniającego prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy stosuje właśnie rozwiązania oparte o sondę lambda

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z podanych wymagań, pod warunkiem zapewnienia przez Dostawcę silnika z układem regulacji mieszanki gazowo-powietrznej zapewniającej prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu

Pytanie 13.

Zamawiający w zał. 1 wymaga

„Agregat kogeneracyjny winien być wyposażony w układ odbioru ciepła z silnika i spalin:

- nierdzewny wymiennik płytowy (płyn chłodniczy - woda ciepłownicza) odbierający całość ciepła z chłodzenia silnika i spalin umożliwiającą demontaż płyt do okresowego czyszczenia.”



Wnioskujemy o usunięcie powyższego zapisu lub ewentualnie jego modyfikację pod warunkiem zapewnienia rozwiązania zapewniającego prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Zdecydowana większość producentów agregatów kogeneracyjnych małej mocy nie stosuje nierdzewnych wymienników płytowych. Powyższy zapis jedynie wprowadza ograniczenia w konkurencyjności postępowania.

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z powyższych wymagań, pod warunkiem zapewnienia przez Dostawcę rozwiązania zapewniającego prawidłową pracę i osiągi wymagane w postępowaniu.

Pytanie 14.

Zamawiający w zał. 1 wymaga

„Celem zmniejszenia zbędnego poboru energii elektrycznej przez wentylatory ww. chłodnicy awaryjnej przy braku odbioru ciepła przez instalację ciepłowniczą obiektu agregat kogeneracyjny winien być wyposażony w diverter do przekierowania strumienia gorących spalin do tłumika z ominięciem (by-pass) wymiennika spalinowego agregatu.”

W agregatach tak małej mocy nie stosuje się by-pass u wymiennika spalinowego. Rozwiązanie to jest niezasadne zarówno technicznie jak i ekonomicznie.

Prosimy o usunięcie powyższego wymogu, jeśli zostanie zapewniona chłodnica elektrowentylatorową z możliwością regulacji prędkości obrotowej wentylatorów (np. wentylatory z silnikami EC) – takie rozwiązanie także ograniczy pobór energii elektrycznej przez wentylatory.

Odpowiedź:

Dopuszcza się rozwiązanie zaproponowane w przypadku zastosowania chłodnic z regulowaną prędkością obrotową przy pomocy zewnętrznego falownika lub wentylatorów EC.

Pytanie 15.

Zamawiający w zał. 1 wymaga

„Nie później niż w dniu uruchomienia i przeszkolenia pracowników Zamawiającego Wykonawca przekaze Zamawiającemu pełne oprogramowanie serwisowe (na nośniku cyfrowym) agregatu kogeneracyjnego (dla sterownika głównego, układu regulacji obrotów, układu zapłonowego i układu regulacji składu mieszanki) wraz z ich nastawami i kodami dostępu (hasłami).”

Wnioskujemy o zmianę na

„Nie później niż na miesiąc przed upływem terminu udzielonej gwarancji Wykonawca przekaze Zamawiającemu pełne oprogramowanie serwisowe (na nośniku cyfrowym) agregatu kogeneracyjnego (dla sterownika głównego, układu regulacji obrotów, układu zapłonowego i układu regulacji składu mieszanki) wraz z ich nastawami i kodami dostępu (hasłami). Dotyczy oprogramowania sterowników, dla których producenci danych sterowników umożliwiają takową opcję.”

Wykonawca może przekazać oprogramowanie jedynie do tych sterowników, dla których producenci danych sterowników dają takową możliwość.

Ze względu na sprawowanie w okresie gwarancyjnych serwisu agregatu kogeneracyjnego przez autoryzowany serwis celem uniknięcia ewentualnych nieporozumień hasła dostępu zarezerwowane dla serwisu winny być przekazane przed upływem okresu gwarancji

Odpowiedź:

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowaną zmianę zapisów.

Pytanie 16.

Wymagania co do emisyjności agregatu, określone zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady UE 2015/2193 z dnia 25 listopada 2015 r. w sprawie ograniczenia emisji niektórych zanieczyszczeń do powietrza ze średnich obiektów energetycznego spalania:

Emisje NOx < 250 mg/Nm³ (5% O₂); NOx < 95 mg/Nm³ (15% O₂)

**Pytanie 17.**

Proszę, aby Zamawiający doprecyzował co oznaczają „serwisowe przeglądy” - czy Zamawiający oczekuje 2 000 godzin pracy bez zatrzymywania agregatu kogeneracyjnego, ale dopuszcza wizyty ekip serwisowych, w celu wykonania drobnych prac niewymagających zatrzymania jednostki?

Odpowiedź:

Tak, Zamawiający oczekuje 2 000 godzin pracy bez zatrzymywania agregatu kogeneracyjnego. W trakcie pracy agregatu mogą odbywać się wizyty serwisu w celu napraw, ale bez zatrzymywania agregatu.

Pytanie 18.

Proszę, aby Zamawiający ujedynolcił zapisy dotyczące okresu gwarancji

Odpowiedź:

Okres gwarancji ma wynosić 24 000 mth (dwadzieścia cztery tysiące), lecz nie więcej niż 3 lata od daty protokołu odbioru i przekazania inwestycji do eksploatacji.

Pytanie 19.

Proszę, aby Zamawiający doprecyzował czy certyfikat NC RfG należy przedstawić na etapie składania oferty, podpisywania umowy czy przed dostawą agregatu kogeneracyjnego.

Dodatkowo, proszę o informację czy na etapie składania oferty oraz podpisywania umowy Zamawiającemu wystarczy, że oferent złoży oświadczenie o realizowaniu procesu uzyskiwania certyfikacji dla oferowanego agregatu kogeneracyjnego.

Odpowiedź:

Zamawiającemu wystarczy, że na etapie składania oferty oferent złoży oświadczenie o realizowaniu procesu uzyskiwania certyfikacji dla oferowanego agregatu kogeneracyjnego. Dodatkowo Zamawiający zastrzega sobie prawo, że nie dokona żadnej płatności za agregat kogeneracyjny, do czasu przedstawienia certyfikatu zgodnego z wymogami Rozporządzenia Komisji (UE) 2016/631 z dnia 14 kwietnia 2016 r. ustanawiającego kodeks sieci dotyczący wymogów w zakresie przyłączenia jednostek wytwórczych do sieci (kodeks NC RfG) dla dostarczonych urządzeń.

Kierownik Działu Realizacji Inwestycji

Paweł Dziędzic